

Istruzioni per macinino sale e pepe

Caratteristiche Kit

- componenti in ceramica
- macinatore regolabile
- Può essere fatto in 4 diverse dimensioni: 6", 8", 9" o 12"

Accessori necessari

- 38, 100 Bit Forstner
- 22, 86 Bit Forstner
- 22,86 Estensione Forstner Bit
- 3 Jaw Mandrino
- 60 ° dal vivo Centro
- 1" Jam Chuck
- 7 millimetri Drill Bit (RZ-DB007)
- levigatura e finitura forniture

Blanks richiesta (vedi diagramma B)

- Base vuota: 2-1 / 2" Square min x 4 3/8", 7 1/2", o 10 1/2" (adatta al formato)

Assicurarsi che entrambe le superfici sono tagliate a 90 °

- testa vuota: 2-1 / 2" Square min x 2-1 / 16" Long

Preparare la testa:

1. Segnare il centro della testa su entrambe le estremità.
2. Posizionare la testa nel mandrino del tornio e trasformare un 1-1 / 16" di diametro. da 1/2" lungo tenone su un'estremità del vuoto.
3. Togliere dal mandrino del tornio e praticare un foro di 7mm di diametro

Preparare la base:

1. Segnare il centro della vostra base su entrambe le estremità. praticare un "diametro di 1-1 / 2 hole 1/2" in profondità. Questo sarà il fondo del mulino.
2. Con un "bit 1-1 / 16 trapano, praticare un foro con il foro precedente come centro guida. Si raccomanda che si esegue il drill da entrambe le estremità del vuoto per una migliore risultati e meno usura.

Ruotando il macinapepe

Posizionare il tenone del vuoto testa mulino nel "buco della base mulino 1-1 / 16

vuoto.

Istituito come mostrato nel diagramma C girando entrambe le estremità in una sola volta. Inserire il tenone in

l'apertura in corrispondenza dell'estremità superiore del fustellato di base. Montare il mandrino 3 mandibola in

testa stock del tornio. Inserire il mandrino marmellata e bloccare nelle fauci. Montare

l'assemblaggio di legno, la parte incassata nel primo sopra il mandrino marmellata. Portare la coda rifornirsi in avanti con il centro nel foro. Bloccare in posizione. Utilizzare una chiave per serrare il dado di espandere il mandrino inceppamento nel foro. Serrare per assicurarsi che è sicuro di girare.

Attenzione:

Si prega di notare che il tenone del vuoto testa deve adattarsi alla base buco vuoto senza gioco. Una misura allentato può causare il mulino finale di essere fuori centro o vibrare quando si gira producono un indesiderabile risultato o possibili lesioni.

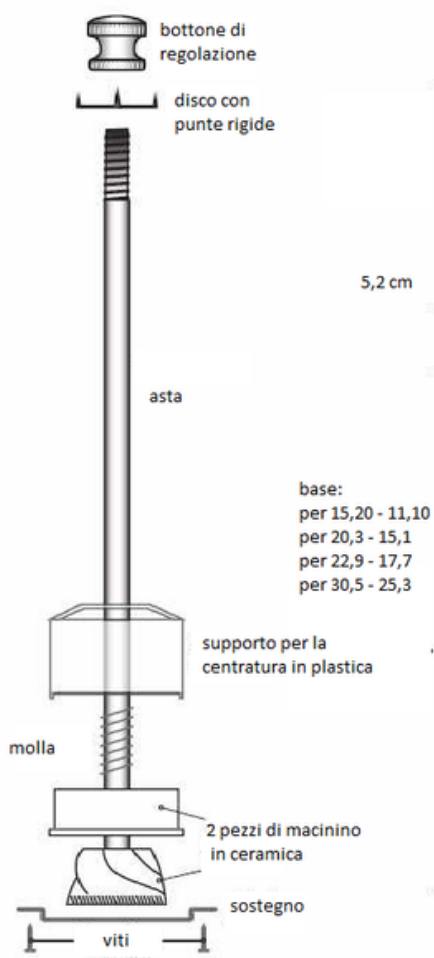
Ruotare gli spazi vuoti di legno per la forma o il profilo desiderato scelta. Sabbia e finire il legno. Assicurarsi di utilizzare un alimento finitura sicuro o polacco.

montaggio

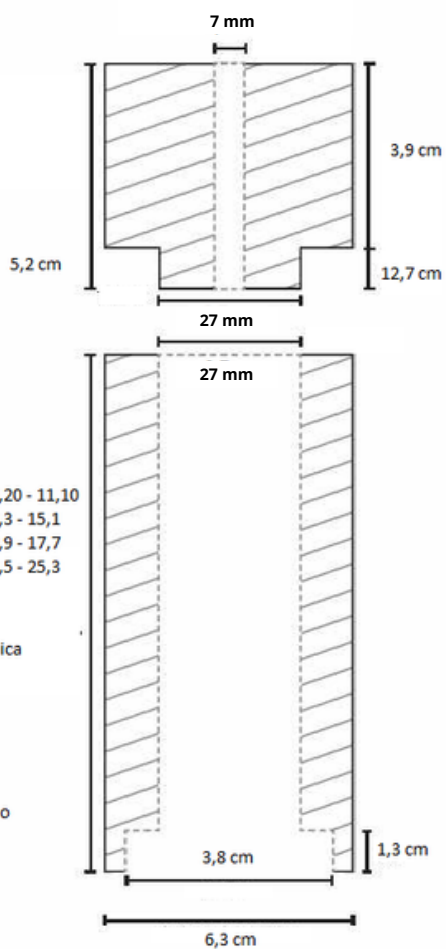
(Allineare finito parti secondo Schema D)

1. Montare il disco rigido sulla testa.
2. Inserire il supporto smerigliatrice nella parte inferiore della base.
3. Inserire l'albero motore con la custodia smerigliatrice e smerigliatrice attraverso il base.
4. Fissare il fermo macinino e 2 viti di montaggio.

Parti del macinino



Misure per i 4 tipi di macinino



Schema per l'assemblaggio

